

BRUNO PAUL

základní kámen designu

Výrobní specifikace materiálu

FONDOVALLE

Obsah

1. Rozměry desek	3
1.1. Technologické ořezy	3
1.2. Využití desky	3
2. Typy povrchů – opracování	4
3. Výřezy	5
3.1. Uložení spotřebičů	6
4. Typy hran	7
4.1. Typy hran, které lze vyrobit ručně	7
4.2. Typy hran, které lze vyrobit strojně	7
4.3. Podlepy a spoje desek	7
5. Přesahy	8
5.1. Parapety	8

1. Rozměry desek

Materiál Fondovalle je vyráběn v síle 12 a 20 mm.

Formát pro obě varianty má rozměry 1630x3240 mm.

Tyto rozměry jsou však bez nutných technologických ořezů.

1.1. Technologické ořezy

Pro obě varianty je technologický ořez 20 mm z každé strany desky.



1.2. Využití desky

Maximální využitelné rozměry pro desky o síle 12 i 20 mm jsou 1590x3200 mm (5,09 m²).

2. Typy povrchů (opracování)

Fondovalle se vyrábí v těchto povrchových úpravách:

- Polished (leštěný) – je leštěný povrch
- Natural (NAT)
- Honed (matný) - je hladký, matný povrch

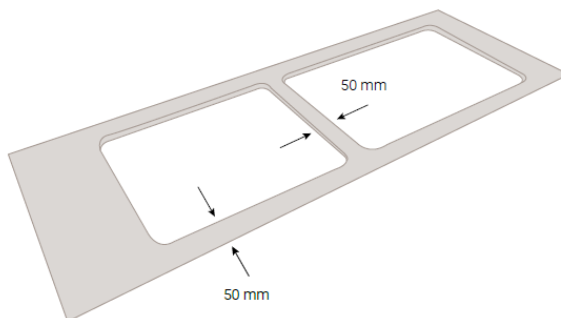
Kompletní seznam dekorů s danými povrchovými úpravami naleznete na webových stránkách výrobce:

- www.fondovalle.it/collezioni/

Zadní stranu materiálu lze pouze podbrousit – nelze podleštit

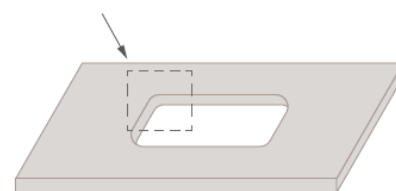
3. Výřezy

Mezi jednotlivými výřezy je nutné dodržet minimální vzdálenost 50 mm, stejná vzdálenost, tedy 50 mm musí být mezi výřezem a hranou desky.



Tato vzdálenost se počítá z plného materiálu.

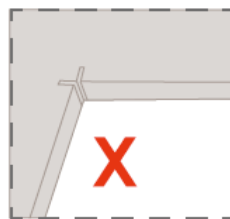
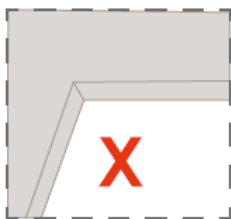
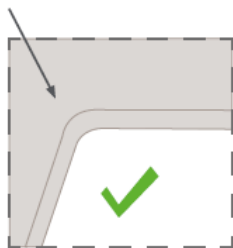
(V případě uložení do roviny se zapuštění nepočítá jako plný materiál).



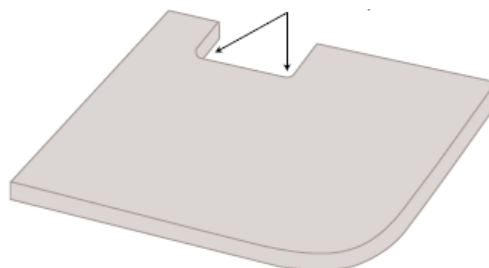
Všechny vnitřní rohy musí mít minimální rádius R5.

U rizikových a větších vnitřních rohů doporučujeme minimální rádius R10.

$R \geq 5 \text{ mm}$
 $R \geq 10 \text{ mm}$



$R \geq 5 \text{ mm}$
 $R \geq 10 \text{ mm}$



3.1. Uložení spotřebičů

U materiálu Fondovalle rozlišujeme tři možnosti uložení spotřebičů:

- Horní uložení
- Spodní uložení
- Uložení do roviny

Spodní dřezy nelze uchytit na hmoždinky. (Hmoždinky se nesmí používat).

Ke dřezům nelze vytvořit odkapovou plochu, ale lze vyfrézovat odkapové drážky (včetně 12 mm materiálu).

U materiálu o síle 12 mm jsou požadovány plné podpory korpusů (tzv. plné půdy).

U horních výřezů se nechává transportní kříž, který se na montáži vyřízne.

Při uložení spotřebiče do roviny je nutné, aby po frézování zapuštění zůstalo minimálně:

- 8 mm materiálu pro 12 mm desku (velikost zapuštění max. 4 mm)
- 12 mm materiálu pro 20 a 30 mm desky (velikost zapuštění max. 8 mm).

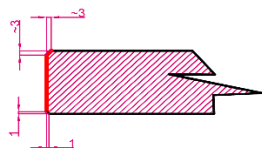
Pro ostatní tloušťky materiálu nelze uložení do roviny použít.



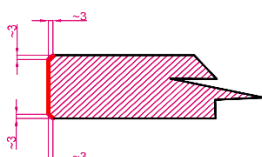
POKUD ZÁKAZNÍK ZAJISTÍ PODPĚRU MATERIÁLU – PLNÁ PŮDA - LZE ZAPOUŠTĚT I HLOUBĚJI

4. Typy hran

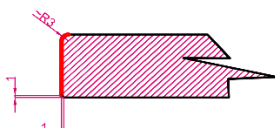
4.1. Typy hran, které lze vyrobit ručně:



LSF/MTSF
- leštěná/zmatněná hrana s horní fazetou

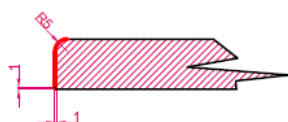


LS2F/MTS2F
- leštěná/zmatněná hrana s oboustrannou fazetou



R3
- leštěná/zmatněná hrana s horním rádiusem R3

4.2. Typy hran, které lze vyrobit strojně:

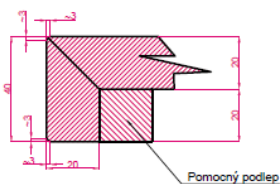


4. R5
- leštěná/zmatněná hrana s horním rádiusem R5
pouze tl. materiálu 20mm !!!

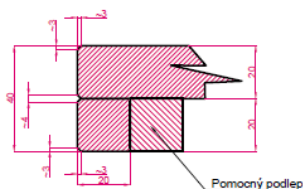
V půdorysném vnitřním rohu nelze do ostra
- minimální rádius R15

4.3. Podlepy a spoje desek

Pro každý podlep, musí být použit pomocný vlep/podlep.

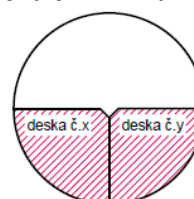


Podlep na 45°
tl. materiálu 20/20, 12/12 nebo 20/12
U tl. 12 - musí být vypořádáno v plně ploše!!!

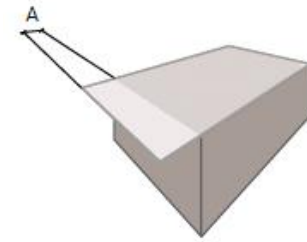
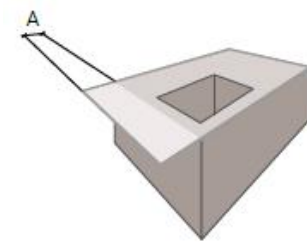


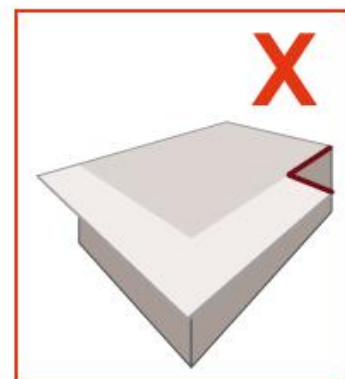
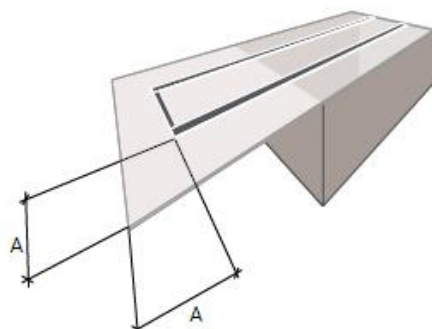
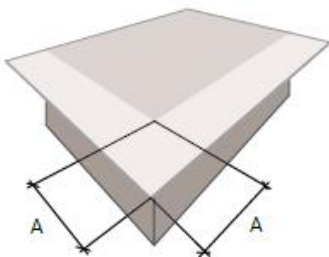
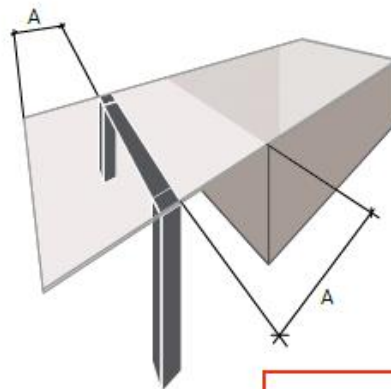
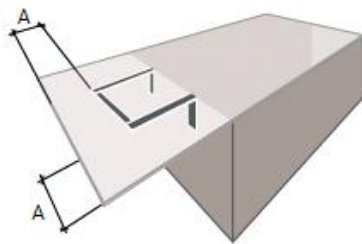
Podlep s přiznanou spárou
tl. materiálu 20/20, 12/12 nebo 20/12
U tl. 12 - musí být vypořádáno v plně ploše!!!

Plošný spoj desek na přiznanou spáru



5. Přesahy

	12 mm	Tloušťka 20 mm	30 mm	
Přesah desky od opěrného bodu	A < 150 mm	A < 350 mm	A < 500 mm	
Přesah desky od opěrného bodu (deska s výřezem)	A < 90 mm	A < 210 mm	A < 300 mm	



5.1. Parapety

Maximální délka parapetu je 250 mm a musí být vypořádán.

Vnitřní rádius musí být minimálně R10

