

BRUNO PAUL

základní kámen designu

Výrobní specifikace materiálu

LAMINAM

Obsah

1. Rozměry desek	3
1.1. Technologické ořezy	3
1.2. Využití desky	3
2. Typy povrchů – opracování	4
3. Výřezy	5
3.1. Uložení spotřebičů	6
4. Typy hran	7
4.1. Typy hran, které lze vyrobit ručně	7
4.2. Typy hran, které lze vyrobit strojně	7
4.3. Podlepy a spoje desek	7
5. Přesahy	8
5.1. Přesahy pro pracovní desky bez výřezů	8
5.2. Přesahy pro pracovní desky s výřezy	8
5.3. Parapety	9

1. Rozměry desek

Materiál Laminam je vyráběn v síle 3, 5, 12 a 20 mm.

Desky o síle 3 mm a 5 mm lze použít pouze na obklady. Desky o síle 12 a 20 mm i na pracovní desky.

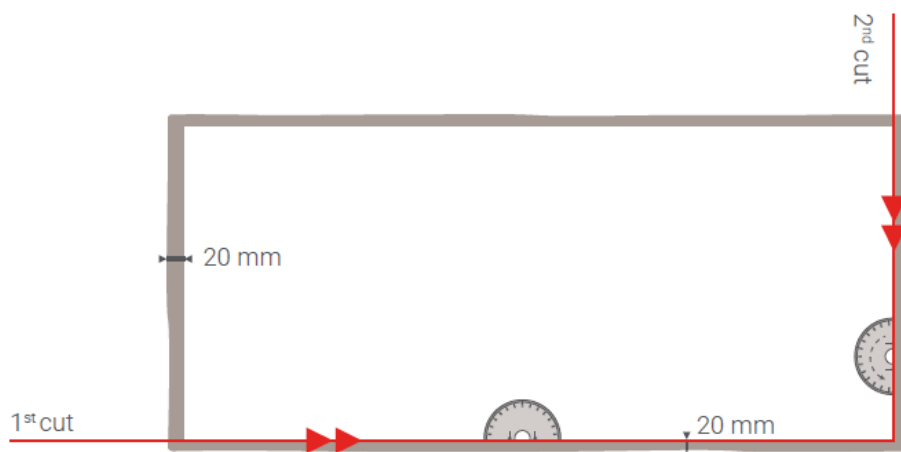
Výrobní desky jsou v rozměru 1000x3000 mm, 1200x3000 mm nebo v rozměru 1620x3240 mm.

Konkrétní rozměry závisí na daném dekoru = vždy se řídit informacemi na webu výrobce materiálu www.laminam.com/en/collections/

Tyto rozměry jsou bez nutných technologických ořezů.

1.1. Technologické ořezy

Pro všechny síly materiálu platí stejný technologický ořez. A to 20 mm z každé strany desky.



1.2. Využití desky

Pro formát 1000x3000 mm

Maximální využitelné rozměry pro tento formát jsou 960x2960 mm (2,84 m²).

Pro formát 1200x3000 mm

Maximální využitelné rozměry pro tento formát jsou 1160x2960 mm (3,43 m²).

Pro formát 1620x3240 mm

Maximální využitelné rozměry pro tento formát jsou 1580x3200 mm (5,06 m²).

2. Typy povrchů (opracování)

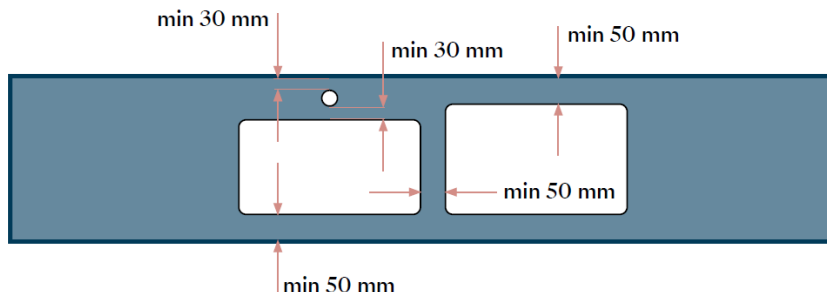
Dektone se vyrábí v těchto povrchových úpravách:

- Polished (LUC) – jedná se o leštěný povrch
- Soft Touch (ST) - jedná se o hladký, samotový povrch
- Naturale (NAT) - jedná se o přírodní povrch
- Textured (TT) - jedná se o povrch s texturou
- Fiommato (FI) - jedná se o opalovaný povrch (jako příroda)
- Spacco (SPC) - jedná se o štípaný povrch
- Bocciardato (BCR) - jedná se o hrubý, strukturovaný povrch

Zadní stranu materiálu lze pouze podbrousit – nelze podleštit

3. Výřezy

Mezi jednotlivými výřezy je nutné dodržet minimální vzdálenost 50 mm, stejná vzdálenost, tedy 50 mm musí být mezi výřezem a hranou desky. Pro otvor na baterii je minimální vzdálenost 30 mm ke hraně výřezu i desky.

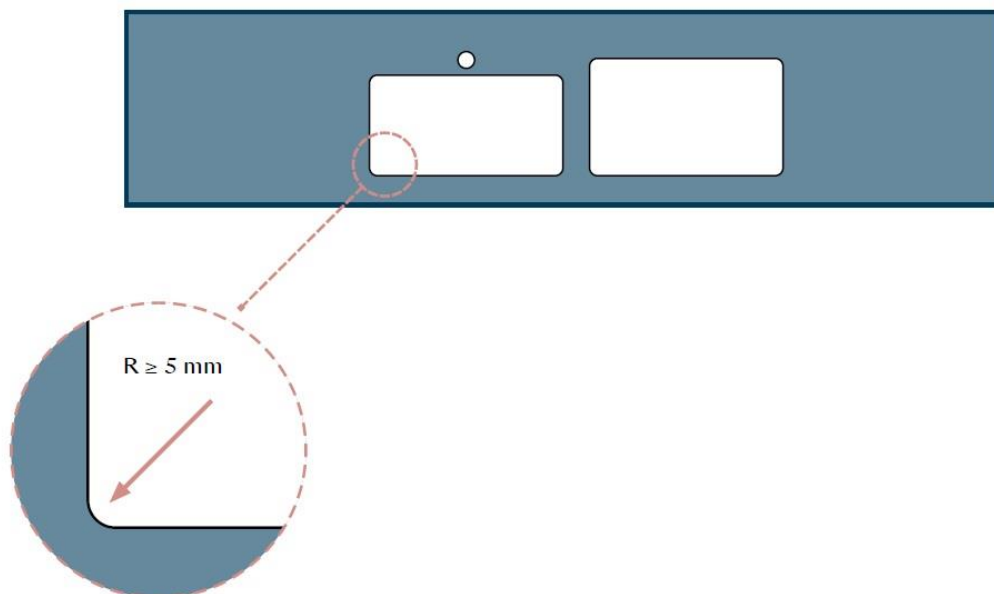


Tyto vzdálenosti se počítají z plného materiálu.

(V případě uložení do roviny se zapuštění nepočítá jako plný materiál).

Všechny vnitřní rohy musí mít minimální rádius podle doporučení výrobce

Minimální rádius R5



3.1. Uložení spotřebičů

U materiálu Laminam rozlišujeme tři možnosti uložení spotřebičů:

- Horní uložení
- Spodní uložení
- Uložení do roviny

Spodní dřezy nelze uchytit na hmoždinky. (Hmoždinky se nesmí používat).

Ke dřezům lze vytvořit odkapovou plochu včetně odkapových drážek.

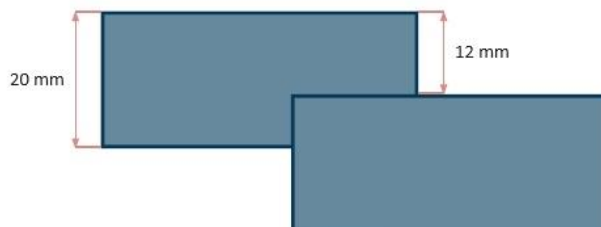
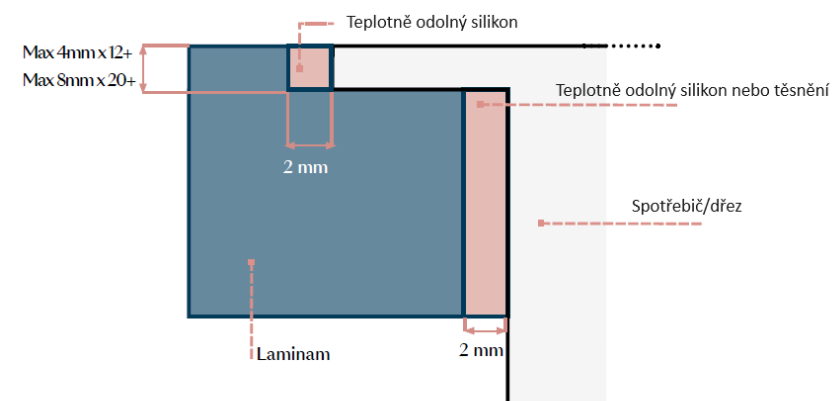
U materiálu o síle 12 mm jsou požadovány plné podpory korpusů (tzv. plné půdy) nebo výztuhy.

U horních výřezů se nechává transportní kříž, který se na montáži vyřízne.

Při uložení spotřebiče do roviny je nutné, aby po frézování zapuštění zůstalo minimálně:

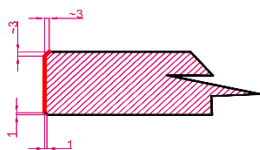
- 8 mm materiálu pro 12 mm desku (velikost zapuštění max. 4 mm)
- 12 mm materiálu pro 20 a 30 mm desky (velikost zapuštění max. 8 mm).

Pro ostatní tloušťky materiálu nelze uložení do roviny použít.



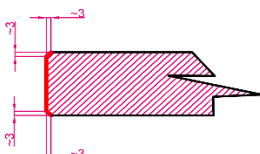
4. Typy hran

4.1. Typy hran, které lze vyrobit ručně:



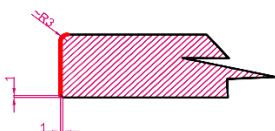
LSF/MTSF

- leštěná/zmatněná hrana s horní fazetou



LS2F/MTS2F

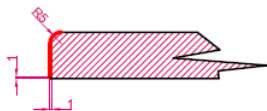
- leštěná/zmatněná hrana s oboustrannou fazetou



R3

- leštěná/zmatněná hrana s horním rádiusem R3

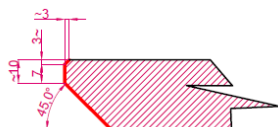
4.2. Typy hran, které lze vyrobit strojně:



4. R5

- leštěná/zmatněná hrana s horním rádiusem R5
pouze tl. materiálu 20mm !!!

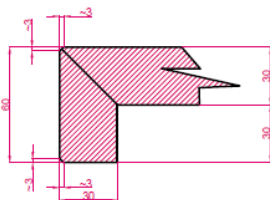
V půdorysném vnitřním rohu nelze do ostra
- minimální rádius R15



Hrana SHARK

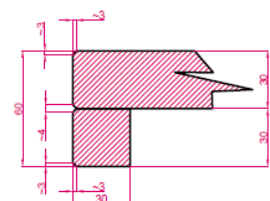
- sražená, pokosená hrana s fazetou/rádiusem R3

4.3. Podlepy a spoje desek



Podlep pod 45°

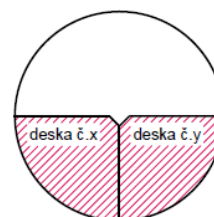
tl. materiálu 30/30, 20/20, 30/20
popřípadě tl. 12 - musí však být
vypodloženo v plné ploše!!!



Podlep s přiznanou spárou

tl. materiálu 30/30mm (20/20, 30/20, 20/30)
popřípadě tl. 12 - musí však být
vypodloženo v plné ploše!!!

Plošný spoj desek na přiznanou spáru



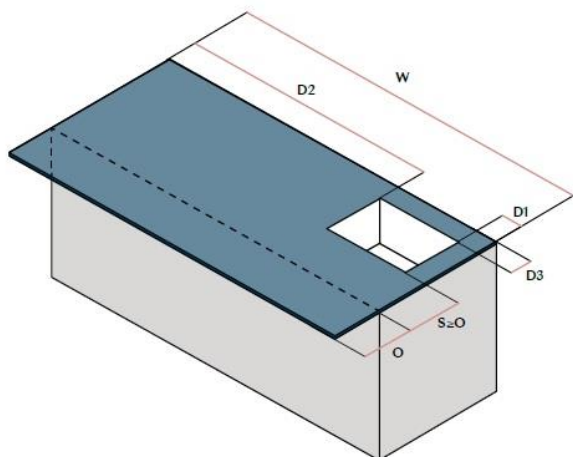
5. Přesahy

5.1. Přesahy pro pracovní desky bez výztuh

Korpusem podepřená plocha od výřezu po hranu desky musí být větší než přesah.

Pro 12 mm desku platí maximální přesah 350 mm.

Pro 20 mm desku platí maximální přesah 450 mm.



$W \geq 600 \text{ mm}$

O = Přesah

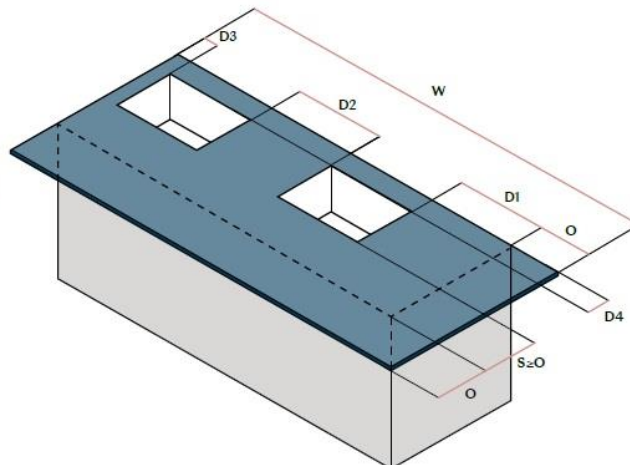
S = Plocha podepřená korpusem

$D1 \geq 100 \text{ mm}$

$D2 \geq 100 \text{ mm}$

$D3 \geq 100 \text{ mm}$

$D1+D2 \geq O$



$W \geq 600 \text{ mm}$

O = Přesah

S = Plocha podepřená korpusem

$D1 \geq 600 \text{ mm}$

$D2 \geq 600 \text{ mm}$

$D3 \geq 100 \text{ mm}$

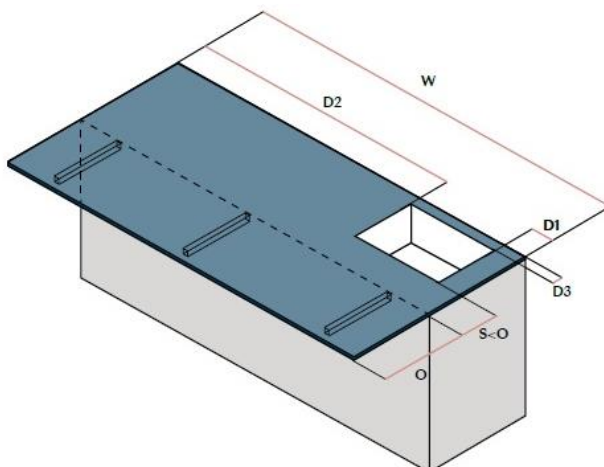
$D4 \geq 100 \text{ mm}$

5.2. Přesahy pro pracovní desky včetně výztuh

Pokud není možné dodržet větší vzdálenost podepřené plochy než je samotný přesah, je nutné použít ocelové profily (s maximální roztečí 1200mm od sebe) nebo dřevěnou desku, která bude po celé délce přesahu tak, aby se zabránilo prohnutí nebo prasknutí desky.

Pro 12 mm desku platí maximální přesah 350 mm.

Pro 20 mm desku platí maximální přesah 450 mm.



$W \geq 600 \text{ mm}$

O = Přesah

S = Plocha podepřená korpusem

$D1 \geq 100 \text{ mm}$

$D2 \geq 100 \text{ mm}$

$D3 \geq 50 \text{ mm}$

$D1+D2 \geq O$

5.3. Parapety

Maximální délka parapetu je 250 mm a musí být vypoďložen.

Vnitřní rādus musí být minimálně R10

