

# BRUNO PAUL

základní kámen designu

Výrobní specifikace materiálu

**PŘÍRODNÍ MATERIÁLY**

## Obsah

<b>1. Rozměry desek</b>	<b>3</b>
1.1. Využití desky	3
1.2. Technologické ořezy	4
<b>2. Typy přírodních materiálů</b>	<b>4</b>
2.1. Žula	4
2.2. Kvarcit	4
2.3. Mramor	5
2.4. Onyx	5
2.5. Travertin	5
<b>3. Typy povrchů – opracování</b>	<b>6</b>
<b>4. Výřezy</b>	<b>7</b>
4.1. Uložení spotřebičů	8
<b>5. Typy hran</b>	<b>9</b>
5.1. Typy hran, které lze vyrobit ručně	9
5.2. Typy hran, které lze vyrobit strojně	9
5.3. Podlepy a spoje desek	10
<b>6. Přesahy</b>	<b>11</b>
6.1. Parapety	11

## 1. Rozměry desek

Přírodní materiály jsou vyráběny pouze v síle 20 a 30 mm.

Desky z přírodní materiálů nemají totožné rozměry. Každý kus se rozměrově liší. Proto je potřeba si vždy najít u konkrétního dodavatele daný dekor a zjistit si rozměry desky.

Hlavní dodavatelé:

- **Severe**  
[www.severe.cz/sklad-online](http://www.severe.cz/sklad-online)
  
- **Dekstone**  
[www.sklad.dekstone.cz](http://www.sklad.dekstone.cz)

### 1.1. Využití desky

Udávané rozměry dodavatelem většinou nejsou 100% využitelné rozměry, jelikož hrany desky nejsou rovné, ale mohou být hrbolaté a nepravidelné.

Využitelné rozměry jsou tedy vždy odlišné a závisí na každé konkrétní desce.

### 1.2. Technologické ořezy

Technologické ořezy jsou závislé na síle materiálu – obecně platí, že co síla materiálu to ořez.

Pro sílu 20 mm je ořez 20 mm z každé strany, pro sílu 30 mm je ořez 30 mm atd.

## 2. Typy přírodních materiálů

Přírodní materiály rozdělujeme na pět základních typů

### 2.1. Žula

Žula	Síla	Sítka	Podleštění	max. přesah parapety	Spoj 45° Podlep	Strojní hrany	Vhodné na PD	Výřez do roviny	Manipulace	Poznámka
Belvedere	20	ano	ne	150	ano	ano	ano	ano	3/5	
	30	ano	ne	150	ano	ano	ano	ano	3/5	
Cinza Antas	20	ne	ano	250	ano	ano	ano	ano	5/5	
	30	ne	ano	250	ano	ano	ano	ano	5/5	
Cosmic Black	20	ano	ne	150	ano	ano	ano	ano	4/5	
	30	ano	ne	150	ano	ano	ano	ano	4/5	
Fantasy Gold	20	ano	ne	200	ano	ano	ano	ano	3/5	
	30	ano	ne	200	ano	ano	ano	ano	3/5	
Fusion Black	20	ano	ne	150	ano	ano	ano	ano	4/5	
	30	ano	ne	150	ano	ano	ano	ano	4/5	
Kashmir White	20	ne	ano	200	ano	ano	ano	ano	4/5	
	30	ne	ano	250	ano	ano	ano	ano	4/5	
Multicolour Red	20	ne	ani	250	ano	ano	ano	ano	4/5	
	30	ne	ani	250	ano	ano	ano	ano	4/5	
Nero Zimbabwe	20	ne	ano	300	ano	ano	ano	ano	5/5	
	30	ne	ano	350	ano	ano	ano	ano	5/5	
Oliva Green	20	ne	ano	250	ano	ano	ano	ano	5/5	
	30	ne	ano	250	ano	ano	ano	ano	5/5	
Rosso Vanga	20	ne	ano	250	ano	ano	ano	ano	4/5	
	30	ne	ano	250	ano	ano	ano	ano	4/5	
Silver Paradiso	20	ano	ne	150	ano	ano	ano	ano	4/5	
	30	ano	ne	150	ano	ano	ano	ano	4/5	
Shivakashi	20	ne	ano	200	ano	ano	ano	ano	4/5	
	30	ne	ano	200	ano	ano	ano	ano	4/5	
Tan Brown	20	ne	ano	200	ano	ano	ano	ano	4/5	
	30	ne	ano	200	ano	ano	ano	ano	4/5	
Via Latea	20	ne	ano	250	ano	ano	ano	ano	4/5	
	30	ne	ano	250	ano	ano	ano	ano	4/5	
Viscont White	20	ne	ano	300	ano	ano	ano	ano	4/5	
	30	ne	ano	350	ano	ano	ano	ano	4/5	

### 2.2. Kvarcit

Kvarcit	Síla	Sítka	Podleštění	max. přesah parapety	Spoj 45° Podlep	Strojní hrany	Vhodné na PD	Výřez do roviny	Manipulace	Poznámka
Giotto Macaubas	20	ano	ne	0	ano	ne	ano	ano	3/5	Plné půdy, fazetka 5x5mm
	30	ano	ne	0	ano	ne	ano	ano	3/5	
Jatoba Brown	20	ano	ne	0	ne	ne	ne	ano	1/5	Fazetka 5x5mm
	30	ano	ne	0	ne	ne	ne	ano	1/5	
Patagonia	20	ano	ne	0	ano	ne	ano	ano	1/5	Plné půdy, fazetka 5x5mm
	30	ano	ne	0	ano	ne	ano	ano	1/5	
Sky Black	20	ano	ne	0	ano*	ne	ano	ano	3/5	* pokos "malý shark" je lepší jak fazetka 5x5mm
	30	ano	ne	0	ano*	ne	ano	ano	3/5	
Taj Mahal	20	ano	ne	40	ne	ne	ne	ano	2/5	Fazetka 5x5mm
	30	ano	ne	40	ne	ne	ne	ano	2/5	

## 2.3. Mramor

Mramor	Síla	Sítka	Podleštění	max. přesah parapety	Spoj 45° Podlep	Strojní hrany	Vhodné na PD	Výřez do roviny	Manipulace	Poznámka
Calacatta Aquano	20	ano	ne	0	ano	ne	ne	ne	2/5	Fazetka MINIMÁLNĚ 5x5 mm
	30	ano	ne	0	ano	ne	ne	ne	2/5	
Emperador dark	20	ano	ne	0	ne	ne	ne	ne	4/5	Fazetka 5x5mm
	30	ano	ne	0	ne	ne	ne	ne	4/5	
Grigio Carnico	30	ano	ne	30	ano	ne	ne	ne	1/5	Plné půdy, fazetka 5x5mm
Nero Marquina	20	ano	ne	0	ne	ne	ne	ne	1/5	Plné půdy, fazetka 5x5mm
	30	ano	ne	0	ne	ne	ne	ne	1/5	
Poenazetto	30	ano	ne	30	ano	ne	ne	ne	1/5	Plné půdy, fazetka 5x5mm
Port Laurent	30	ano	ne	0	ne	ne	ne	ne	1/5	Pouze obklady

## 2.4. Onyx

Onyx	Síla	Sítka	Podleštění	max. přesah parapety	Spoj 45° Podlep	Strojní hrany	Vhodné na PD	Výřez do roviny	Manipulace	Poznámka
Onice Arancio	20	ano	ne	0	ne	ne	ne	ne	1/5	Plné půdy, fazetka 5x5mm
Onice Bianco	20	ano	ne	0	ne	ne	ne	ne	1/5	Plné půdy, fazetka 5x5mm

## 2.5. Travertin

Travertin	Síla	Sítka	Podleštění	max. přesah parapety	Spoj 45° Podlep	Strojní hrany	Vhodné na PD	Výřez do roviny	Manipulace	Poznámka
Classico	20	ano	ne	0	ano	ne	ne	ne	1/5	řezáno mramorákem - více času na opracování

**PODLEŠTĚNÍM SE ROZUMÍ PLOŠNÉ LEŠTĚNÍ ZADNÍ STRANY MATERIÁLU POHLEDOVÉ HRANY LZE 30-40 mm PODBROUSIT**

### 3. Typy povrchů (opracování)

Přírodní materiály mají tyto povrchové úpravy:

- Leštěný (LE)
- Satin (SAT) – podobný povrch jako LEATHER
- Opalovaný kartáč (OK) – podobný povrch jako ANTICO

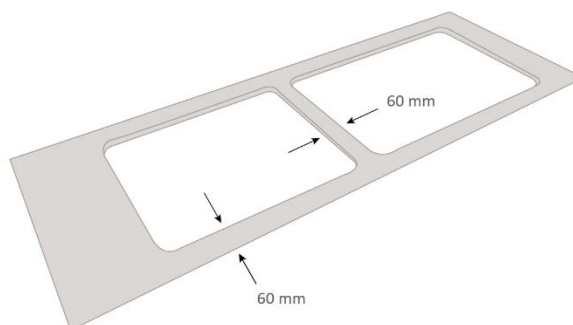
Zadní stranu některých materiálu lze podleštit i podbrousit.

Týká se pouze materiálů, které nemají podlepenou zadní stranu sítkou.

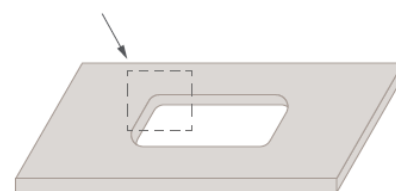
U žuly, kde nejsou „léta“, lze strhnout perlinku (sítku) a podleštit v maximální vzdálenosti 30 mm od hrany desky.

## 4. Výřezy

Mezi jednotlivými výřezy je nutné dodržet minimální vzdálenost 60 mm. Stejná vzdálenost, tedy 60 mm musí být mezi výřezem a hranou desky.



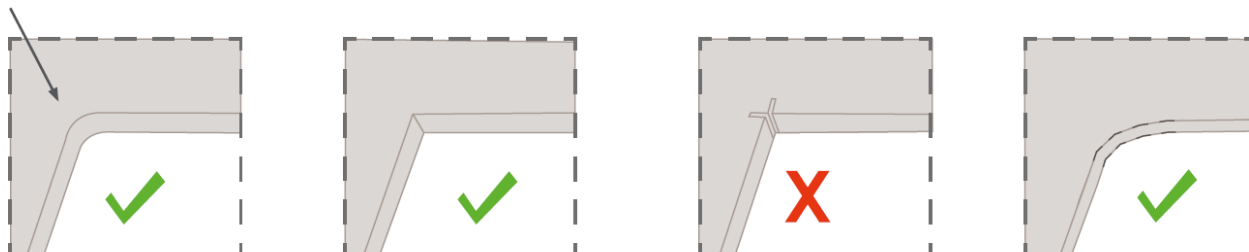
Tato vzdálenost se počítá z plného materiálu.  
(V případě uložení do roviny se zapuštění nepočítá jako plný materiál).



Vnitřní rohy ve výřezech mohou být ostré.

Pouze v případě velkých nebo rizikových vnitřních rohů doporučujeme mít minimální rádius R5, resp. R10.

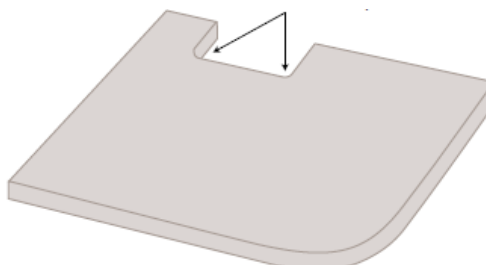
$R \geq 5$  mm (platí pro větší a rizikové vnitřní rohy)



Může být ostrý roh

$R \geq 5$  mm (platí pro větší a rizikové vnitřní rohy)

$R \geq 10$  mm (platí pro parapety)



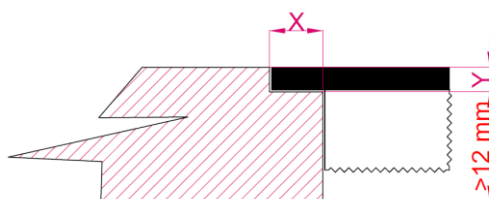
U výřezů musí být vždy adekvátní výztuže (+ na místech, která jsou riziková), které se vlepí do drážky ze spodní strany desky.

## 4.1. Uložení spotřebičů

U přírodních materiálů rozlišujeme tři možnosti uložení spotřebičů:

- Horní uložení
- Spodní uložení
- Uložení do roviny
  - Lze použít pouze u vybraných materiálu (žula, kvarcit)
  - **Spoje pracovních desek ve výřezech jsou zakázané!**

Při uložení spotřebiče do roviny je nutné, aby po frézování zapuštění zůstalo minimálně 12 mm materiálu.



V případě použití hmoždinek pro spodní spotřebiče se díry pro hmoždinky vrtají pouze na CNC

– **platí pouze pro ŽULU. Pro ostatní materiály nelze použít hmoždinky.**

Ke dřezům lze standardně vyrobit odkapovou plochu i odkapové drážky, ale pouze do desek z žuly a kvarcitu.

Do ostatních materiálů (mramor, onyx a travertin) nelze vyrobit.

### **Technické doporučení:**

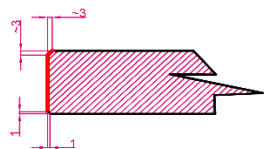
**odkapové plochy a drážky je možné zhotovit i pro zbylé přírodní materiály, ale VŽDY a POUZE na zodpovědnost zákazníka.**



## 5. Typy hran

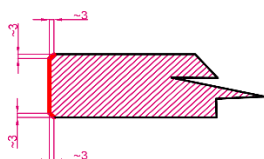
Konkrétní typy hran platí pouze pro vybrané materiály – viz tabulky daných materiálů, pro které je to možné.

### 5.1. Typy hran, které lze vyrobit ručně:



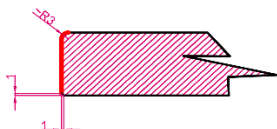
#### LSF/MTSF

- leštěná/zmatněná hrana s horní fazetou



#### LS2F/MTS2F

- leštěná/zmatněná hrana s oboustrannou fazetou

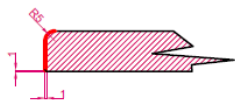


#### R3

- leštěná/zmatněná hrana s horním rádiusem R3

- Platí pouze pro ŽULU

### 5.2. Typy hran, které lze vyrobit strojně:



#### R5

- 1/4 oblouk  
- leštěná/zmatněná hrana s horním rádiusem R5

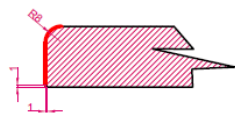
pouze tl. materiálu 20mm !!  
V půdorysném vnitřním rohu nelze do ostra - minimální R 15 mm



#### R20

- leštěná/zmatněná hrana s horním rádiusem R20  
pouze tl. materiálu 20mm !!

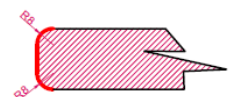
V půdorysném vnitřním rohu nelze do ostra - minimální R 68 mm



#### R8

- leštěná/zmatněná hrana s horním rádiusem R8  
pouze tl. materiálu 30mm !!

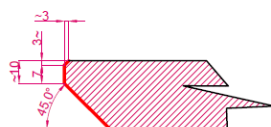
V půdorysném vnitřním rohu nelze do ostra - minimální R 68 mm



#### 2xR8

- leštěná/zmatněná hrana s horním i dolním rádiusem R8  
pouze tl. materiálu 30mm

V půdorysném vnitřním rohu nelze do ostra - minimální R 68 mm

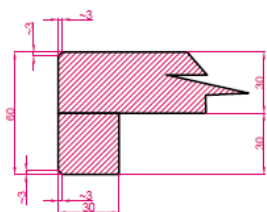


#### Hrana SHARK

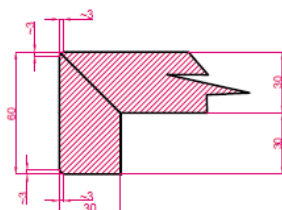
- sražená, pokosená hrana s fazetou/rádiusem r3

- Platí pouze pro ŽULU

## 5.3. Podlepy a spoje desek

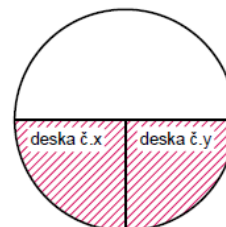


**Podlep s nepřiznanou spárou**  
 tl. materiálu 30/30, 20/20, 30/20  
 popřípadě tl. 12 - musí však být  
 vypořádáno v plné ploše!!!



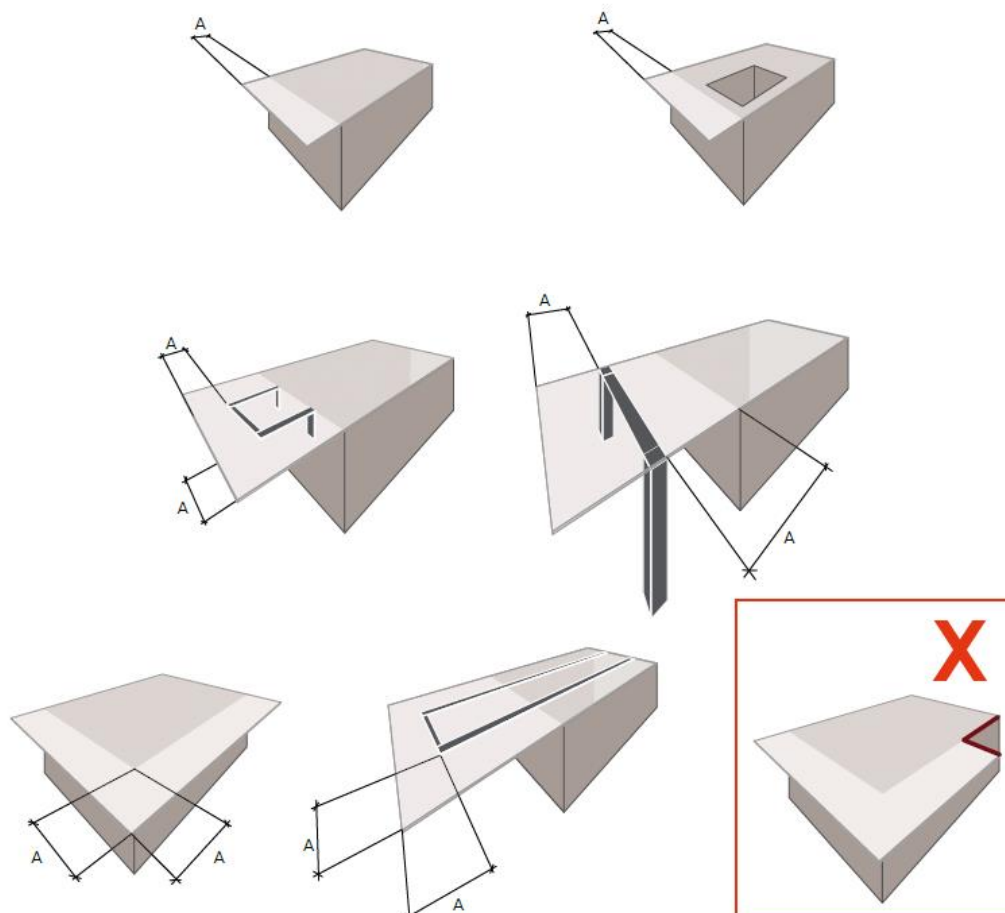
**Podlep pod 45°**  
 tl. materiálu 30/30, 20/20, 30/20  
 popřípadě tl. 12 - musí však být  
 vypořádáno v plné ploše!!!

### Plošný spoj desek na nepřiznanou spáru



## 6. Přesahy

Hodnoty přesahů pro konkrétní materiály naleznete v tabulkách daných materiálů.



## 6.1. Parapety

Maximální délka parapetu je závislá na konkrétním druhu materiálu – dle tabulky

Vnitřní rádius musí být minimálně R10

