

**BRUNO PAUL**

základní kámen designu

Výrobní specifikace materiálu

**SILESTONE**

## Obsah

<b>1. Rozměry desek</b>	<b>3</b>
1.1. Využití desky	3
<b>2. Typy povrchů – opracování</b>	<b>4</b>
<b>3. Výřezy</b>	<b>5</b>
3.1. Uložení spotřebičů	6
<b>4. Typy hran</b>	<b>7</b>
4.1. Typy hran, které lze vyrobit ručně	7
4.2. Typy hran, které lze vyrobit strojně	7
4.3. Podlepy a spoje desek	8
<b>5. Přesahy</b>	<b>9</b>
5.1. Parapety	9

## 1. Rozměry desek

Materiál Silestone je vyráběn v síle 12, 20 a 30 mm.

Formát s označením Standard:

pro sílu materiálu 12 mm, 20 mm a 30 mm jsou výrobní rozměry desky 1400x3060 mm.

Formát s označením Jumbo:

pro sílu materiálu 12 mm, 20 mm a 30 mm jsou výrobní rozměry desky 1590x3250 mm.

Formát s označením Jumbo2:

pro sílu materiálu 12mm, 20 mm a 30 mm jsou výrobní rozměry desky 1590x3270 mm.

Tento materiál vyžaduje technologické ořezy. A to 20 mm z každé strany desky.

Platí pro všechny tloušťky materiálu.

### 1.1. Využití desky

Maximální využitelné rozměry pro formát Standard jsou 1360x3020 mm (4,11 m<sup>2</sup>).

Maximální využitelné rozměry pro formát Jumbo jsou 1550x3210 mm (4,98 m<sup>2</sup>).

Maximální využitelné rozměry pro formát Jumbo2 jsou 1550x3230 mm (5,01 m<sup>2</sup>).

## 2. Typy povrchů (opracování)

Silestone se vyrábí v těchto povrchových úpravách:

- Leštěný (LE) - je kompaktní, naprosto hladký povrch s vysokým leskem.
- Seude - je kompaktní, hladký povrch matného charakteru.
- Volcano (VO) - je texturovaný pololesklý, neuzavřený povrch.

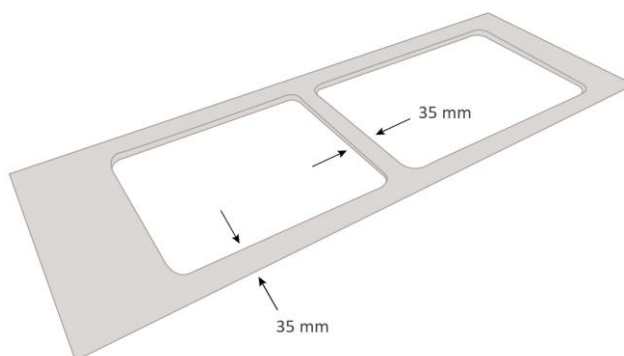
Kompletní seznam dekorů s danými povrchovými úpravami naleznete na webových stránkách výrobce:

- [www.silestone.cz/barvy-silestone](http://www.silestone.cz/barvy-silestone)

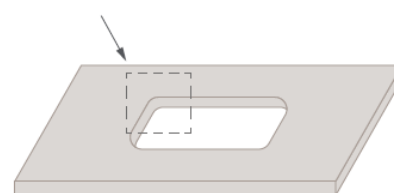
Zadní stranu materiálu lze podbrousit i podleštit.

## 3. Výřezy

Mezi jednotlivými výřezy je nutné dodržet minimální vzdálenost 35 mm, stejná vzdálenost, tedy 35 mm musí být mezi výřezem a hranou desky.



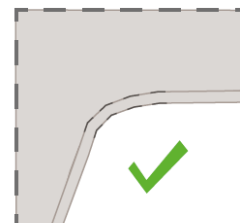
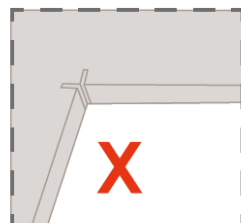
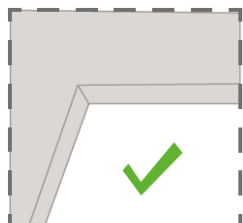
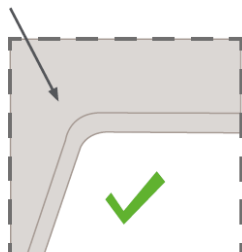
Tato vzdálenost se počítá z plného materiálu.  
(V případě uložení do roviny se zapuštění nepočítá jako plný materiál).



Vnitřní rohy ve výřezích můžou být ostré.

Pouze v případě velkých nebo rizikových vnitřních rohů doporučujeme mít minimální rádius R5, resp. R10.

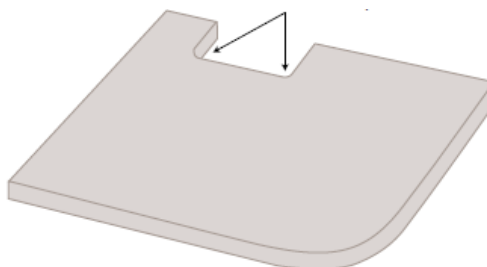
$R \geq 5$  mm (platí pro větší a rizikové vnitřní rohy)



Může být ostrý roh

$R \geq 5$  mm (platí pro větší a rizikové vnitřní rohy)

$R \geq 10$  mm (platí pro parapety)



## 4.1. Uložení spotřebičů

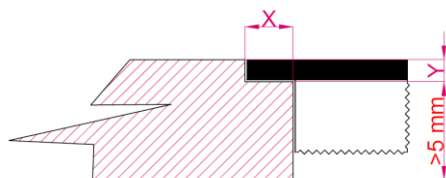
U materiálu Silestone rozlišujeme tři možnosti uložení spotřebičů:

- Horní uložení
- Spodní uložení
- Uložení do roviny

Spodní dřezy lze uchytit na hmoždinky.

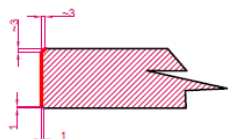
Ke dřezům lze vytvořit odkapovou plochu nebo odkapové drážky (včetně 12 mm materiálu).

Při uložení spotřebiče do roviny je nutné, aby po frézování zapuštění zůstalo minimálně 5 mm materiálu. (platí i pro materiál o síle 12 mm)



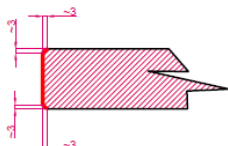
## 4. Typy hran

### 4.1. Typy hran, které lze vyrobit ručně:



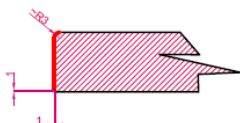
#### LSF/MTSF

- leštěná/zmatněná hrana s horní fazetou



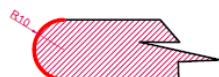
#### LS2F/MTS2F

- leštěná/zmatněná hrana s oboustrannou fazetou



#### R3

- leštěná/zmatněná hrana s horním rádiusem R3



#### 2xR10

- leštěná/zmatněná hrana s horním i dolním rádiusem R10  
pouze tl. materiálu 20mm !!

### 4.2. Typy hran, které lze vyrobit strojně:

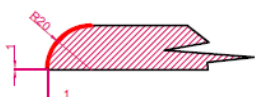


#### R5

- 1/4 oblouk  
- leštěná/zmatněná hrana s horním rádiusem R5

pouze tl. materiálu 20mm !!

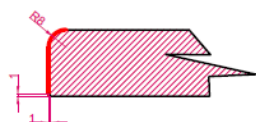
V půdorysném vnitřním rohu nelze do ostra - minimální R 15 mm



#### R20

- leštěná/zmatněná hrana s horním rádiusem R20  
pouze tl. materiálu 20mm !!

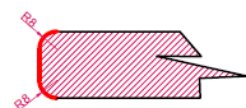
V půdorysném vnitřním rohu nelze do ostra - minimální R 68 mm



#### R8

- leštěná/zmatněná hrana s horním rádiusem R8  
pouze tl. materiálu 30mm !!

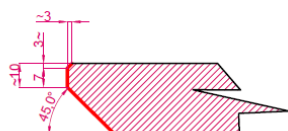
V půdorysném vnitřním rohu nelze do ostra - minimální R 68 mm



#### 2xR8

- leštěná/zmatněná hrana s horním i dolním rádiusem R8  
pouze tl. materiálu 30mm

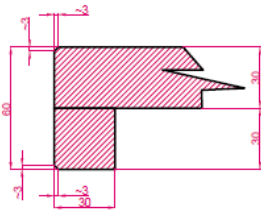
V půdorysném vnitřním rohu nelze do ostra - minimální R 68 mm



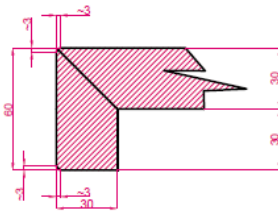
#### Hrana SHARK

- sražená, pokosená hrana s fazetou/rádiusem r3

## 4.3. Podlepy a spoje desek

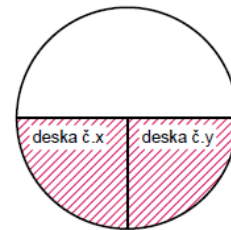


**Podlep s nepřiznanou spárou**  
 tl. materiálu 30/30, 20/20, 30/20  
 popřípadě tl. 12 - musí však být  
 vypodloženo v plné ploše!!!



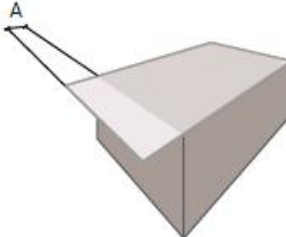
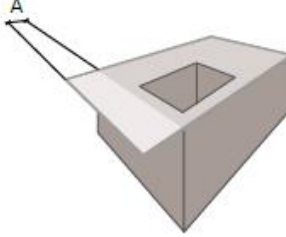
**Podlep pod 45°**  
 tl. materiálu 30/30, 20/20, 30/20  
 popřípadě tl. 12 - musí však být  
 vypodloženo v plné ploše!!!

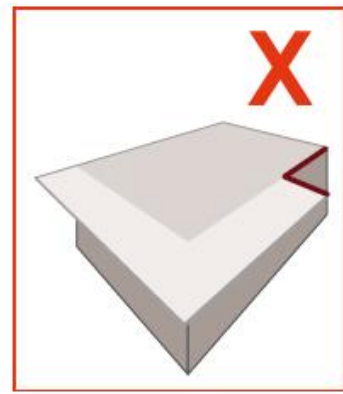
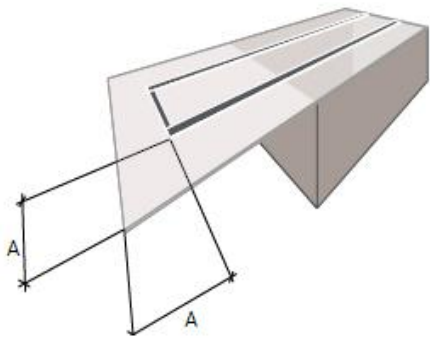
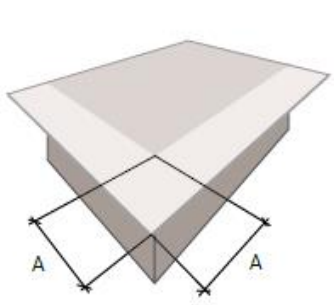
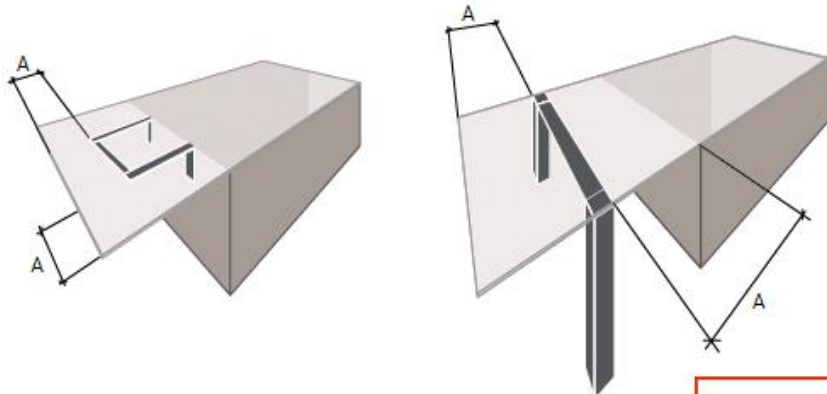
### Plošný spoj desek na nepřiznanou spáru





## 5. Přesahy

	12 mm	Tloušťka 20 mm	30 mm	
Přesah desky od opěrného bodu	A < 150 mm	A < 350 mm	A < 500 mm	
Přesah desky od opěrného bodu (deska s výřezem)	A < 90 mm	A < 210 mm	A < 300 mm	



### 5.1. Parapety

Maximální délka parapetu je 250 mm a musí být vypoďložen.

Vnitřní rādus musí být minimálně R10