

BRUNO PAUL

základní kámen designu

Výrobní specifikace materiálu

TECHNISTONE

Obsah

1. Rozměry desek	3
1.1. Využití desky	3
2. Typy povrchů – opracování	4
3. Výřezy	5
3.1. Uložení spotřebičů	6
4. Typy hran	7
4.1. Typy hran, které lze vyrobit ručně	7
4.2. Typy hran, které lze vyrobit strojně	7
4.3. Podlepy a spoje desek	8
5. Přesahy	9
5.1. Parapety	9

1. Rozměry desek

Materiál Technistone je vyráběn v síle 12, 20 a 30 mm.

Formát s označením J155:

pro sílu materiálu 12 mm, 20 mm a 30 mm jsou výrobní rozměr desky 1550x3185 mm.

Formát s označením J160:

pro sílu materiálu 20 mm a 30 mm jsou výrobní rozměr desky 1600x3200 mm.

Formát s označením J165:

pro sílu materiálu 20 mm a 30 mm jsou výrobní rozměr desky 1650x3300 mm.

Tento materiál vyžaduje technologické ořezy. A to 20 mm z každé strany desky.
Platí pro všechny tloušťky materiálu.

1.1. Využití desky

Maximální využitelné rozměry pro formát J155 jsou 1510x3145 mm (4,75 m²).

Maximální využitelné rozměry pro formát J160 jsou 1560x3160 mm (4,93 m²).

Maximální využitelné rozměry pro formát J165 jsou 1610x3260 mm (5,25 m²).

2. Typy povrchů (opracování)

Technistone se vyrábí v těchto povrchových úpravách:

- Leštěný (LE) - je kompaktní, naprosto hladký povrch s vysokým leskem.
- Matt (M) - je jemně texturovaný povrch se nízkým leskem.
- Broušený (BR) - je hladký povrch matného charakteru.
- Ardesia polisher (AP) - je jednosměrně texturovaný povrch lesklého charakteru.
- Brašovaný (BS) - je texturovaný, matný, neuzavřený povrch.
- Antique (ANT) - je jemně texturovaný povrch se středním leskem.
- Anticato (AC) - je texturovaný pololesklý, neuzavřený povrch.

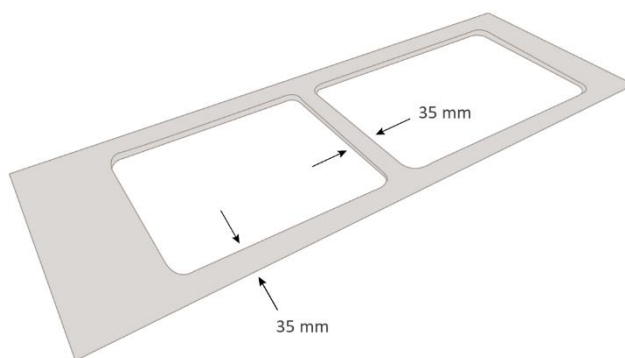
Kompletní seznam dekorů s danými povrchovými úpravami naleznete na webových stránkách výrobce:

- www.technistone.com/cz/vzornik-barev

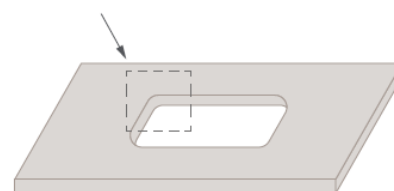
Zadní stranu materiálu lze podbrousit i podleštit.

3. Výřezy

Mezi jednotlivými výřezy je nutné dodržet minimální vzdálenost 35 mm, stejná vzdálenost, tedy 35 mm musí být mezi výřezem a hranou desky.



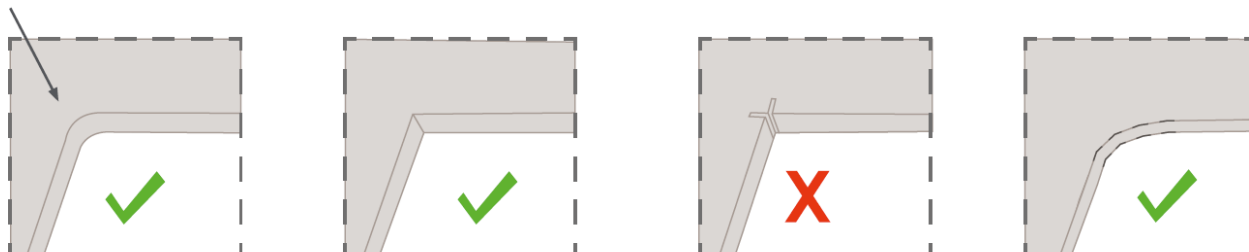
Tato vzdálenost se počítá z plného materiálu.
(V případě uložení do roviny se zapuštění nepočítá jako plný materiál).



Vnitřní rohy ve výřezích mohou být ostré.

Pouze v případě velkých nebo rizikových vnitřních rohů doporučujeme mít minimální rádius R5, resp. R10.

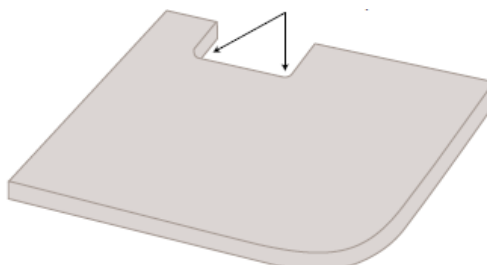
$R \geq 5$ mm (platí pro větší a rizikové vnitřní rohy)



Může být ostrý roh

$R \geq 5$ mm (platí pro větší a rizikové vnitřní rohy)

$R \geq 10$ mm (platí pro parapety)



3.1. Uložení spotřebičů

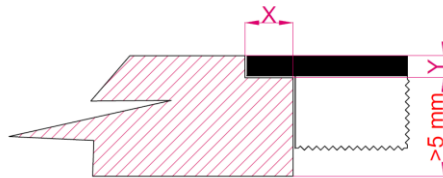
U materiálu Technistone rozlišujeme tři možnosti uložení spotřebičů:

- Horní uložení
- Spodní uložení
- Uložení do roviny

Spodní dřezy lze uchytit na hmoždinky.

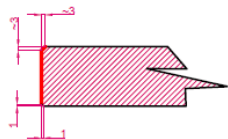
Ke dřezům lze vytvořit odkapovou plochu nebo odkapové drážky (včetně 12 mm materiálu).

Při uložení spotřebiče do roviny je nutné, aby po frézování zapuštění zůstalo minimálně 5 mm materiálu. (platí i pro materiál o síle 12 mm)



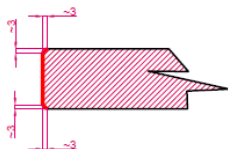
4. Typy hran

4.1. Typy hran, které lze vyrobit ručně:



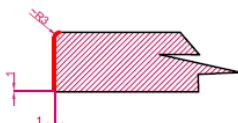
LSF/MTSF

- leštěná/zmatněná hrana s horní fazetou



LS2F/MTS2F

- leštěná/zmatněná hrana s oboustrannou fazetou



R3

- leštěná/zmatněná hrana s horním rádiusem R3



2xR10

- leštěná/zmatněná hrana s horním i dolním rádiusem R10
pouze tl. materiálu 20mm !!

4.2. Typy hran, které lze vyrobit strojně:



R5

- 1/4 oblouk
- leštěná/zmatněná hrana s horním rádiusem R5

pouze tl. materiálu 20mm !!

V půdorysném vnitřním rohu nelze do ostra - minimální R 15 mm



R20

- leštěná/zmatněná hrana s horním rádiusem R20
pouze tl. materiálu 20mm !!

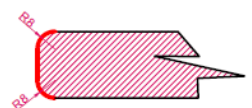
V půdorysném vnitřním rohu nelze do ostra - minimální R 68 mm



R8

- leštěná/zmatněná hrana s horním rádiusem R8
pouze tl. materiálu 30mm !!

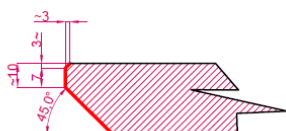
V půdorysném vnitřním rohu nelze do ostra - minimální R 68 mm



2xR8

- leštěná/zmatněná hrana s horním i dolním rádiusem R8
pouze tl. materiálu 30mm

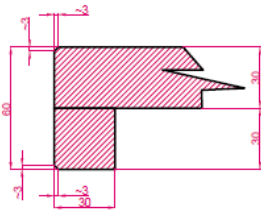
V půdorysném vnitřním rohu nelze do ostra - minimální R 68 mm



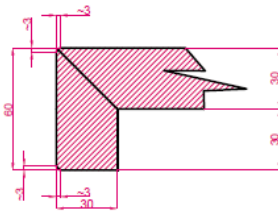
Hrana SHARK

- sražená, pokosená hrana s fazetou/rádiusem r3

4.3. Podlepy a spoje desek

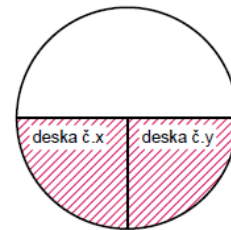


Podlep s nepřiznanou spárou
 tl. materiálu 30/30, 20/20, 30/20
 popřípadě tl. 12 - musí však být
 vypodloženo v plné ploše!!!

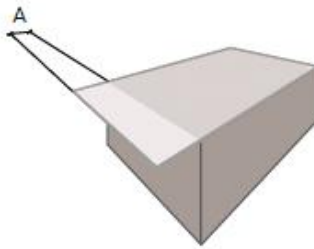


Podlep pod 45°
 tl. materiálu 30/30, 20/20, 30/20
 popřípadě tl. 12 - musí však být
 vypodloženo v plné ploše!!!

Plošný spoj desek na nepřiznanou spáru



5. Přesahy

	12 mm	Tloušťka 20 mm	30 mm	
Přesah desky od opěrného bodu	A < 150 mm	A < 350 mm	A < 500 mm	
Přesah desky od opěrného bodu (deska s výřezem)	A < 90 mm	A < 210 mm	A < 300 mm	