

BRUNO PAUL

základní kámen designu

Výrobní specifikace materiálu

ATLAS PLAN

Obsah

1. Rozměry desek	3
1.1. Technologické ořezy	3
1.2. Využití desky	3
2. Typy povrchů – opracování	4
3. Výřezy	5
3.1. Uložení spotřebičů	6
4. Typy hran	7
4.1. Typy hran, které lze vyrobit ručně	7
4.2. Typy hran, které lze vyrobit strojně	7
4.3. Podlepy a spoje desek	7
5. Přesahy	8
5.1. Parapety	8

1. Rozměry desek

Materiál Atlas plan je vyráběn v síle 6, 12 a 20 mm.

Pro použití 6 mm materiálu jako pracovní desky musí být plné půdy v celé ploše.

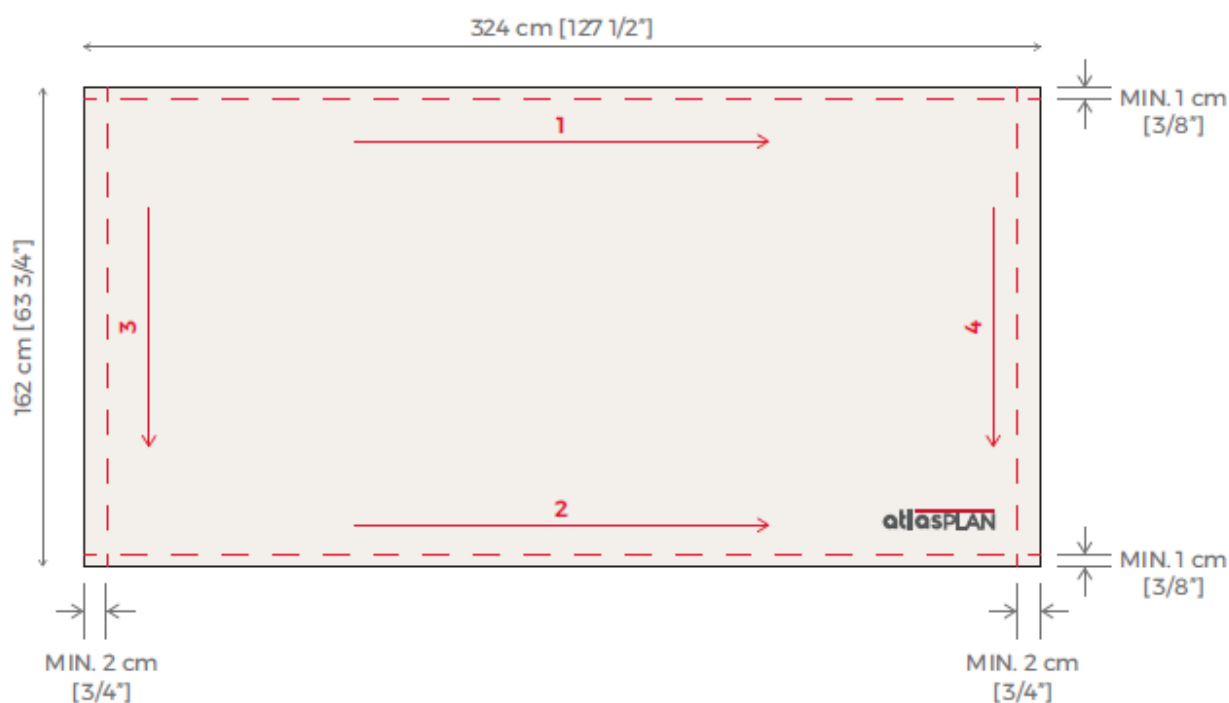
Pro všechny síly materiálu jsou k dispozici tři formáty o rozměrech:
1600x3200 mm, 1590x3240 mm a 1620x3240 mm.

Tyto rozměry jsou však bez nutných technologických ořezů.

1.1. Technologické ořezy

Pro všechny síly materiálu je technologický ořez 10 mm, resp. 20 mm z každé strany desky.

(10 mm na delších hranách a 20 mm na kratších hranách desky).



1.2. Využití desky

Maximální využitelné rozměry pro formát 1600x3200 mm jsou 1580x3160 mm (4,99 m²).

Maximální využitelné rozměry pro formát 1590x3240 mm jsou 1570x3200 mm (5,02 m²).

Maximální využitelné rozměry pro formát 1620x3240 mm jsou 1600x3200 mm (5,12 m²).

2. Typy povrchů (opracování)

Atlas Plan se vyrábí v těchto povrchových úpravách:

- Hammered: nepravidelný matný povrch
- Matte: hladký matný povrch
- Silk: hladký, extrémně matný povrch
- Satin: hladký, pololesklý povrch
- Polished: hladký, lesklý povrch
- Leathered: mírně zvlněný, matný povrch.

Na vyžádání lze všechny dekory opatřit perlinkou ze zadní strany

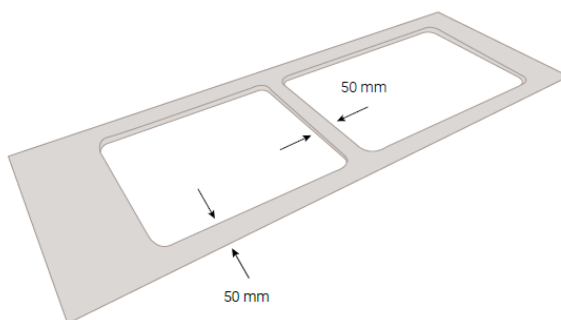
Kompletní seznam dekorů s danými povrchovými úpravami naleznete na webových stránkách výrobce:

- www.atlasplan.com/en/large-format-porcelain-slabs

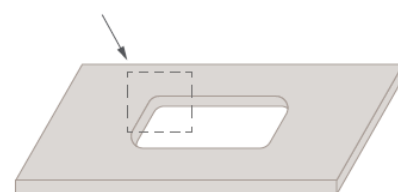
Zadní stranu materiálu lze pouze podbrousit – nelze podleštit

3. Výřezy

Mezi jednotlivými výřezy je nutné dodržet minimální vzdálenost 50 mm, stejná vzdálenost, tedy 50 mm musí být mezi výřezem a hranou desky.



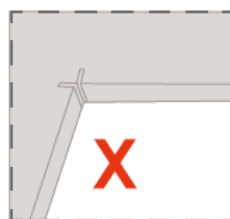
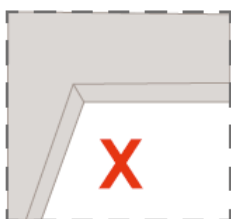
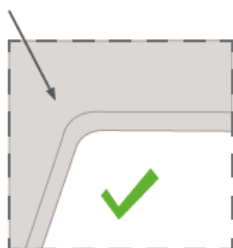
Tato vzdálenost se počítá z plného materiálu.
(V případě uložení do roviny se zapuštění nepočítá jako plný materiál).



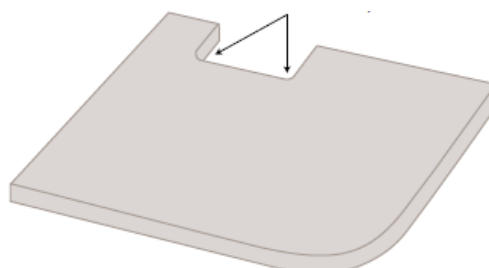
Všechny vnitřní rohy musí mít minimální rádius R5.

U rizikových a větších vnitřních rohů doporučujeme minimální rádius R10.

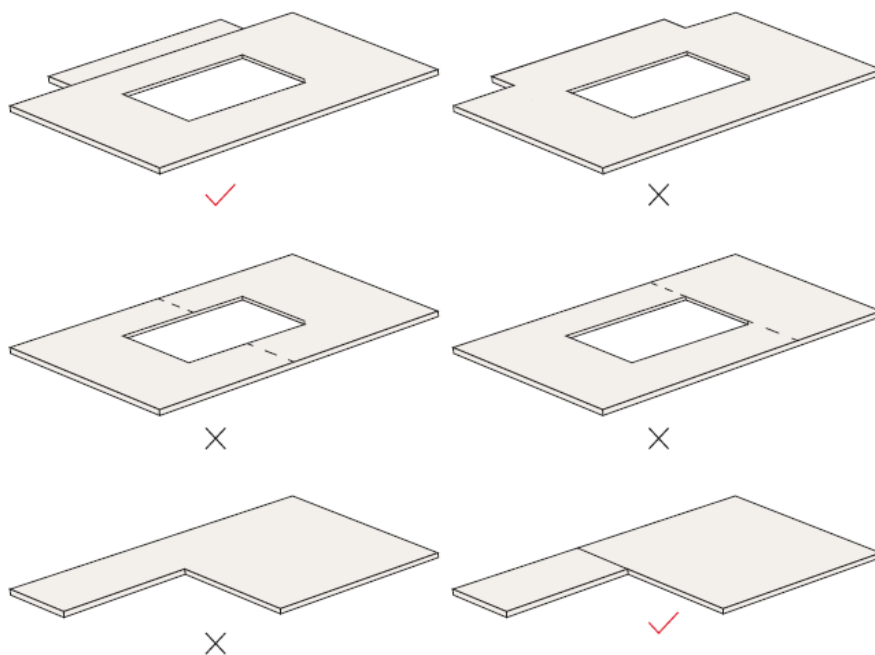
$R \geq 5 \text{ mm}$
 $R \geq 10 \text{ mm}$



$R \geq 5 \text{ mm}$
 $R \geq 10 \text{ mm}$



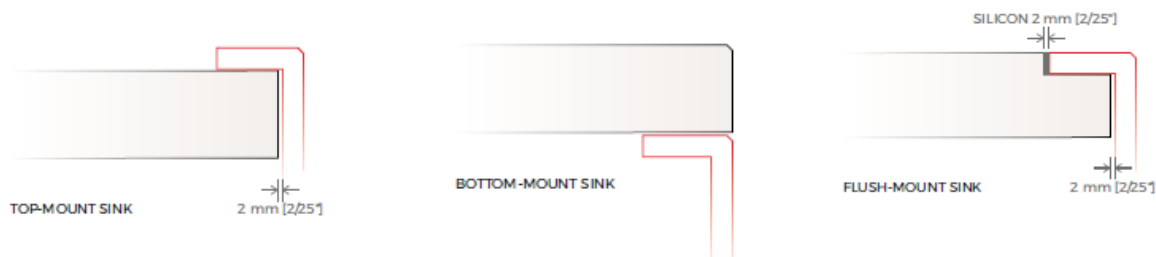
Nelze mít protijdoucí řezy (dělit desku ve spoji) nebo blízko výřezu. Zde platí minimum 50 mm od kraje.



3.1. Uložení spotřebičů

U materiálu Atlas Plan rozlišujeme tři možnosti uložení spotřebičů:

- Horní uložení
- Spodní uložení
- Uložení do roviny



Spodní dřezy nelze uchytit na hmoždinky. (Hmoždinky se nesmí používat).

Ke dřezům nelze vytvořit odkapovou plochu, ale lze vyfrézovat odkapové drážky (včetně 12 mm materiálu).

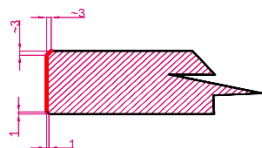
U materiálu o síle 12 mm jsou požadovány plné podpory korpusů (tzv. plné půdy).

U horních výřezů se nechává transportní kříž, který se na montáži vyřízne.

Při uložení spotřebiče do roviny je nutné, aby hloubka zapuštění nebyla větší než 1/2 síly materiálu. Teda max 6 mm pro sílu materiálu 12 mm a 10 mm pro sílu materiálu 20 mm. Pro 6 mm materiál nelze použít toto uložení.

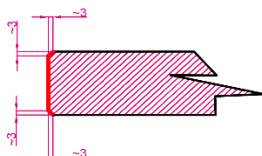
4. Typy hran

4.1. Typy hran, které lze vyrobit ručně:



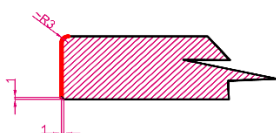
LSF/MTSF

- leštěná/zmatněná hrana s horní fazetou



LS2F/MTS2F

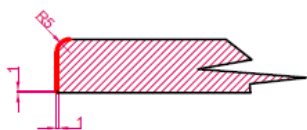
- leštěná/zmatněná hrana s oboustrannou fazetou



R3

- leštěná/zmatněná hrana s horním rádiusem R3

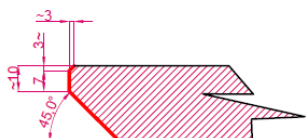
4.2. Typy hran, které lze vyrobit strojně:



4. R5

- leštěná/zmatněná hrana s horním rádiusem R5 pouze tl. materiálu 20mm !!!

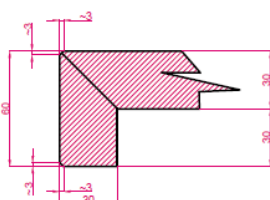
V půdorysném vnitřním rohu nelze do ostra
- minimální rádius R15



Hrana SHARK

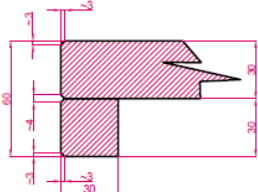
- sražená, pokosená hrana s fazetou/rádiusem R3

4.3. Podlepy a spoje desek



Podlep pod 45°

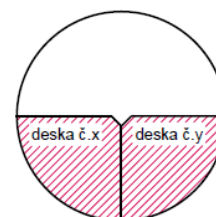
tl. materiálu 30/30, 20/20, 30/20
popřípadě tl. 12 - musí však být
vypodloženo v plné ploše!!!



Podlep s přiznanou spárou

tl. materiálu 30/30mm (20/20, 30/20, 20/30)
popřípadě tl. 12 - musí však být
vypodloženo v plné ploše!!!

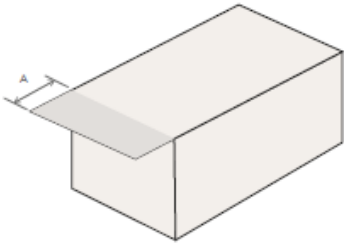
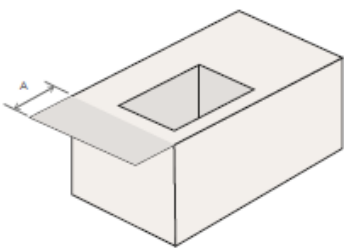
Plošný spoj desek na přiznanou spáru

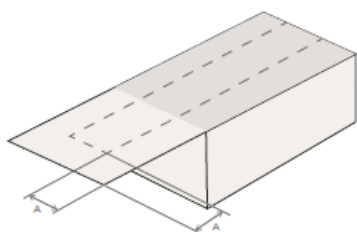
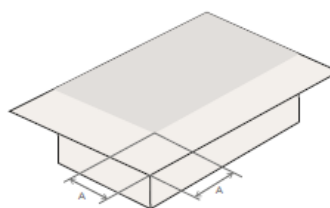
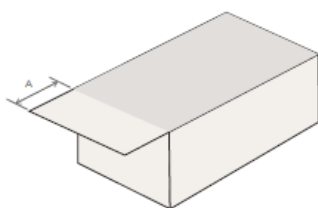
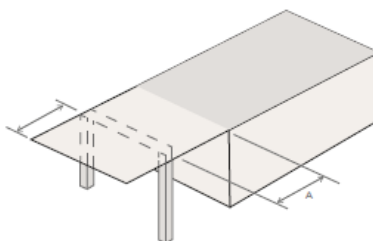
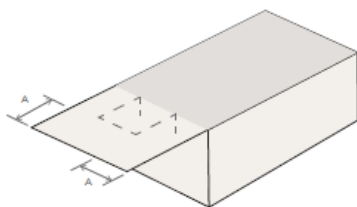


5. Přesahy

Přesahy se dají použít pouze u materiálu o síle 12 a 20 mm. **Pro 6 mm se nesmí použít.**

Pro parapety platí maximálně 200 mm pro oba rozměry.

	12 mm	20 mm	
Přesah desky od opěrného bodu	$A < 200^* \text{ mm}$	$A < 400^* \text{ mm}$	
Přesah desky od opěrného bodu (deska s výřezem)	$A < 100^* \text{ mm}$	$A < 220^* \text{ mm}$	



×

